

**Alla
Comunità Montana
Peligna
Via Angeloni 11
67039 SULMONA**

**OGGETTO: Richiesta rimborso spese di trasporto per studenti.
A.S. 2007 – 2008.**

Il sottoscritto _____ nato il _____ a
_____ e residente a _____ Via
_____ N. _____ genitore di _____ nato il
_____ a _____ residente a
_____ in Via _____ N. _____
Telefono N. _____.

Ai sensi dell'art. 46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000:

DICHIARA

- Che il proprio figlio è iscritto e frequenta la classe _____ presso la Scuola _____ con sede a _____ (se maggiorenne)
- Di essere studente presso la Scuola _____ con sede a _____ classe _____
- Che il costo del trasporto effettivo netto sostenuto nel periodo:
Settembre 2007 – Giugno 2008 è pari a €. _____
e, pertanto

CHIEDE

- Il rimborso del costo del trasporto così come previsto dalla Delibera di Giunta Esecutiva della Comunità Montana Peligna N. 31 del 22 Maggio 2008.

Si allega: copia della tessera di abbonamento - abbonamenti - Dichiarazione ISEE del nucleo familiare solo per gli studenti che frequentano le Scuole Superiori .

Dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della L.675/96 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

(luogo , data)

IL DICHIARANTE
